

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Konstrukcja

SPIS TREŚCI:

1. Wstęp
2. Materiały
3. Sprzęt
4. Wykonanie robót
5. Odbiór robót
6. Wykaz norm i certyfikatów.

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot specyfikacji

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót dotyczących realizacji inwestycji p.t.: „MODERNIZACJA V PIĘTRA I SANITARIATÓW ; ul. WORCELLA 7 W KRAKOWIE”.

1.2. Zakres stosowania specyfikacji

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót określonych projektem wykonawczym - branża konstrukcyjna.

1.3. Zakres robót objętych specyfikacją

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą prowadzenia robót przygotowawczych i budowlanych zawartych w projekcie wykonawczym branży konstrukcyjnej :

1.3.1 – stalowa konstrukcja wsporcza pod agregaty chłodnicze zaprojektowana z ceowników 80 oraz z rur kwadratowych 50x50x4; połączenia elementów konstrukcji śrubowe, mocowanie konstrukcji do żelbetowych belek kotwami segmentowymi Hilti, elektrody EA1.46

1.3.2 – stalowe nadproża

1.3.3 – zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej

1.3.4 – żelbetowe nadproża

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej specyfikacji są zgodne z obowiązującymi Polskimi Normami, Normami Branżowymi i literaturą techniczną

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca jest odpowiedzialny za wykonanie robót zgodnie z aktualnie obowiązującymi Polskimi Normami, Dokumentacją Projektową, Specyfikacją Techniczną , poleceniami nadzoru inwestorskiego i autorskiego, zgodnie z art. 22,23, i 28.1 ustawy Prawo Budowlane oraz za przestrzeganie przez wszystkich pracowników przepisów w zakresie BHP i p.poż.

2. MATERIAŁY.

2.1. Stal konstrukcyjna St3SX

Stal konstrukcyjna stosowana zgodnie z PN musi odpowiadać wymaganiom norm **PN-88/H-84020**

Klasa i gatunek musi być zgodna z dokumentacją projektową .

Nie dopuszcza się zamiennego użycia innych stali i innych przekrojów bez zgody projektanta konstrukcji.

2.1.2. Kontrola jakości

Stal dostarczana na budowę musi posiadać atest producenta zawierający:

- nazwę wytwórcy oznaczenie wyrobu wg PN numer wytopu lub partii, masę partii
- stal przed jej użyciem do konstrukcji należy oczyścić z zendry, z luźnych płatków rdzy, kurzu i błota.
- niedopuszczalne jest stosowanie stali zanieczyszczonej tłuszczami i farbami.

2.1.3. Magazynowanie stali konstrukcyjnej.

Stal konstrukcyjna powinna być magazynowana pod zadaszeniem.

2.1.4. Transport stali konstrukcyjnej

- elementy profilowane stalowe konstrukcyjne powinny być przewożone środkami transportowymi przystosowanymi do tego typu przewozów, bez uszkodzeń i deformacji.
- wymiary i masa elementów stalowych powinny być dostosowane do środków transportu.
- każdy szkielet płaski lub przestrzenny, wyprodukowany w zakładzie produkcyjnym , powinien być oznakowany przymocowaną do niego przywieszką zawierającą:

- ⊗znak wytwórczy
- ⊗oznaczenie i zasadnicze wymiary szkieletu
- ⊗zaświadczenie producenta o jakości wyrobu

2.1.5. Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej

zabezpieczenie elementów stalowych ykonać zgodnie z opisem technicznym zawartym w projekcie wykonawczym oraz **PN-70/H-97050; PN-70H-97051.**

2.1.6. W trakcie robót konstrukcyjnych należy bezwzględnie stosować się do uwag zawartych w opisie technicznym PW konstrukcji i zapewniać odbiory przez Inspektora Nadzoru.

2.2. Łączniki.

2.2.1 - śruby kl. min.5.8.8 wg **PN-82/M-82054.03** i **PN-85/M-82101**

2.2.2 - kotwy wklejane Hilti typu HIT-HY150 z prętem HAS wg **aprobaty AT-15- 4128/2001**

2.3. Stal zbrojeniowa

2.3.1. Asortyment stali

Do zbrojenia konstrukcji żelbetowych w przedmiotowym obiekcie zastosowano stal wg poniższych danych :

- klasa AI - stal gładka St0
- klasa AII - stal żebrowana 18G2

2.3.2. Wymagania przy odbiorze :

Pręty stalowe do zbrojenia betonu powinny odpowiadać wymaganiom PN-82/H-93215

Przeznaczona do odbioru na budowie partia prętów musi być zaopatrzona a atest

Każda wiązka i krąg prętów powinny mieć oznakowania farbą olejną

2.4. Beton

Na budowie należy stosować beton o klasie określonej w dokumentacji projektowej, dostarczony z wytworni betonu, wykonany zgodnie z PN-88/B-06250

3. SPRZĘT

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu , który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót , zarówno w miejscu tych robót jak też przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu , załadunku i wyładunku materiałów, sprzętu itp. Sprzęt używany przez Wykonawcę powinien uzyskać akceptację upoważnionej osoby.

Sprzęt budowlany przewidziany do wznoszenia obiektu:

- spawarki
- palniki uniwersalne do spawanie i cięcia
- wytwornice acetylenowe, butle do gazów technicznych, reduktory do gazów, węże do tlenu i acetylenu wraz z zaciskami, wózki do butli
- sprzęt i odzież ochronna : okulary spawalnicze, tarcze spawalnicze, ubrania niepalne dla spawaczy, rękawice spawalnicze

4. WYKONANIE ROBÓT

Ogólne warunki realizacji inwestycji uzależnione są od szczególnych warunków wydanych przez użytkownika obiektu w drodze procedury przetargowej, uwzględniających m.in. przewidywany harmonogram i ewentualne etapowanie. Wykonawca jest odpowiedzialny za prowadzenie robót zgodnie z Kontraktem oraz za jakość zastosowanych materiałów i wykonanych robót, za ich zgodność z dokumentacją projektową, wymaganiami specyfikacji technicznej, projektu organizacji robót oraz poleceniami inspektora nadzoru.

Wykonawca ponosi odpowiedzialność za dokładne wytyczenie w planie i wyznaczenie wysokości wszystkich elementów zgodnie z wymiarami i rzędnymi określonymi w dokumentacji projektowej lub przekazanymi na piśmie przez inspektora nadzoru

Następstwa jakiegokolwiek błędu spowodowanego przez wykonawcę w wytyczeniu

i wyznaczeniu robót zostaną, jeśli wymagać tego będzie inspektor nadzoru, poprawione przez Wykonawcę na własny koszt. Sprawdzenie wytyczenia Robót lub wyznaczenia wysokości przez inspektora nadzoru nie zwalnia Wykonawcy od odpowiedzialności za ich dokładność.

Decyzje Inspektora Nadzoru dotyczące akceptacji lub odrzucenia materiałów i elementów robót będą oparte na wymaganiach sformułowanych w kontrakcie, dokumentacji projektowej i w specyfikacji technicznej, a także w normach i wytycznych. Przy podejmowaniu decyzji Inspektor Nadzoru uwzględni wyniki badań materiałów i robót, rozrzuty normalnie występujące przy produkcji i przy badaniach materiałów, doświadczenia z przeszłości, wyniki badań naukowych oraz inne czynniki wpływające na rozważaną kwestię.

Polecenia Inspektora Nadzoru będą wykonywane nie później niż w czasie przez niego wyznaczonym, po ich otrzymaniu przez Wykonawcę, pod groźbą zatrzymania Robót. Skutki finansowe z tego tytułu ponosi Wykonawca.

5. ODBIÓR ROBÓT.

5.1. Zgodność robót z projektem i specyfikacją

Roboty powinny być wykonane zgodnie z projektem budowlanym, specyfikacją techniczną oraz pisemnymi poleceniami Inspektora Nadzoru.

5.2. Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu

5.2.1. Dokumenty i dane :

Podstawą odbioru są :

- pisemne stwierdzenie Inspektora Nadzoru w Dzienniku Budowy o wykonaniu robót zgodnie z projektem i specyfikacją techniczną
- inne pisemne stwierdzenie Inspektora Nadzoru o wykonaniu robót

5.2.2. Zakres robót

Zakres robót zanikających lub ulegających zakryciu określają pisemne stwierdzenia Inspektora Nadzoru lub inne dokumenty przez niego potwierdzone

5.3. Odbiór końcowy :

Przy odbiorze końcowym powinny być przedłożone następujące dokumenty :

- wyniki wszystkich wymaganych pomiarów i badań
- protokoły odbioru robót zanikających

WYKAZ NORM I CERTYFIKATÓW

PN-90/B-03000	Projekty budowlane. Obliczenia statyczne
PN-82/B-02001	Obciążenia budowli. Obciążenia stałe
PN-82/B-02003	Obciążenia budowli. Obciążenia zmienne technologiczne. Podstawowe obciążenia technologiczne i montażowe
PN-90/B-03200	Konstrukcje stalowe. Obliczenia statyczne i projektowanie
PN-88/H-84020	Stal niestopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia
PN-75/M-69014	Spawanie łukowe elektrodami otulonymi stali węglowych i niskostopowych. Przygotowanie brzegów do spawania
PN-78/M-69011	Złącza spawane w konstrukcjach stalowych.
PN-82/M-82054.03	Śruby, wkręty i nakrętki. Własności mechaniczne śrub i wkrętów.
PN-70/H-97050	Ochrona przed korozją. Wzorce jakości przygotowania powierzchni stali do malowania.
PN-70H-97051	Ochrona przed korozją. Przygotowanie powierzchni stali, staliwa i żeliwa do malowania. Ogólne wytyczne.

Instytut Techniki Budowlanej „Instrukcja 305”

AT-15-4128/2001 / Kotwy wklejane Hilti typu HIT-HY150 /

PN-89/H-84023/06	-	Stal do zbrojenia betonu
PN-82/H-93215	-	Walcówka i pręty stalowe do zbrojenia betonu
PN-89/H-84023/06	-	Stal określonego stosowania. Stal do zbrojenia betonu. Gatunki
PN-63/B-06251	-	Roboty betonowe i żelbetowe. Wymagania techniczne
PN-88/B-06250	-	Beton zwykły
PN-63/B-06251	-	Roboty betonowe i żelbetowe. Wymagania techniczne