

## **Informacje wymagane do podania do publicznej wiadomości przez Małopolskiego Komendanta Wojewódzkiego PSP**

Na podstawie Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 czerwca 2002r.

w sprawie szczegółowego zakresu informacji wymaganych

do podania do publicznej wiadomości

przez komendanta wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej.

/Dz. U. 02.78.712/

### ***Rodzaje zagrożeń możliwych do wystąpienia w zakładach o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej:***

#### **1. SYNTHOS DWORY Sp. z o.o., ul. Chemików 1, Oświęcim**

Synthos Dwory Sp. z o.o. w Oświęcimiu zajmuje się produkcją tworzyw sztucznych, kauczuku syntetycznego oraz chemikaliów organicznych i nieorganicznych. W technologii produkcyjnej zakładu w największych ilościach stosuje się:

- **amoniak**- substancja palna, tworzy z powietrzem mieszaninę wybuchową. Działanie dusząco - parzące, atakuje gwałtownie górne drogi oddechowe i wilgotne części ciała,
- **butadien**- w wysokich stężeniach działa narkotycznie, w niskich stężeniach wywołuje podrażnienie błon śluzowych i dróg oddechowych,
- **etylobenzen**- ciecz bezbarwna o charakterystycznym zapachu, palna. Jej pary tworzą z powietrzem mieszaniny wybuchowe, działają narkotycznie oraz powodują podrażnienie błon śluzowych oczu, nosa i dróg oddechowych.

- **styren**- ciecz palna w mieszaninie z powietrzem wybuchowy. Pary wykazują właściwości narkotyczne oraz neurotoksyczne, wdychanie powoduje podrażnienie błon śluzowych nosa, gardła i oczu.

## **2. ArcelorMittal Poland S.A., Oddział w Krakowie, ul. Ujastek 1, Kraków**

ArcelorMittal Poland S.A., ul. Ujastek 1, Kraków jest zakładem o pełnym cyklu produkcyjnym. Zagrożenia możliwe do wystąpienia na terenie huty wynikają głównie z występujących na jej terenie substancji niebezpiecznych. Wiążą się z nimi następujące zagrożenia:

- **gaz wielkopieczowy** - używany jest do opalania nagrzewnic wielkopieczowych oraz jako składnik innych mieszanek gazowych wykorzystywanych w celach energetycznych (opałowych). Rozszczelnienie pieca lub armatury technologicznej w której używany jest gaz wielkopieczowy, może spowodować emisję do atmosfery gazu, który może się zapalić powodując pożar i/lub wybuch lub spowoduje w sąsiedztwie zagrożenie zatruciem tlenkiem węgla.

- **gaz koksowniczy** - otrzymywany jest w procesie suchej destylacji węgla przy procesie suchej destylacji węgla przy produkcji koksu jako produkt uboczny produkowany przez baterie koksownicze. Zagrożenie z nim związane może wynikać w szczególności z możliwości rozszczelnienia rurociągu gazu koksowniczego. Rozszczelnienie punktowe może spowodować emisję do atmosfery gazu koksowniczego (miejscowe zagrożenie zatruciem tlenkiem węgla) lub może spowodować miejscowy pożar. Rozszczelnienie znaczne może spowodować znaczną emisję do atmosfery gazu koksowniczego (znaczne zatrucie tlenkiem węgla) lub może spowodować pożar,

- **olej płuczkowy** - jest surowcem ciekłym używanym w procesie oczyszczania gazu koksowniczego z benzenu. Podstawowym zagrożeniem środowiska naturalnego jest skażenie gleby w przypadku niekontrolowanego wycieku oleju płuczkowego ze zbiorników oraz instalacji.

- **benzol koksowniczy**- jest ciekłym produktem procesu koksowania węgla kamiennego, wydzielony z surowego gazu koksowniczego na drodze absorpcji olejem płuczkowym. Podstawowym zagrożeniem środowiska naturalnego jest skażenie gleby w przypadku niekontrolowanego wycieku benzolu oraz toksyczne opary benzolu wydzielające się w przypadku pożaru zbiorników benzolu.

- **smoła koksownicza** - jest ciekłym produktem procesu koksowania węgla wydzielanym z surowego gazu koksowniczego na drodze kondensacji. Jest mieszaniną kilku tysięcy związków o charakterze węglowodorów i ich pochodnych z przewagą węglowodorów aromatycznych. Podstawowym zagrożeniem środowiska naturalnego jest skażenie gleby oraz ewentualne skażenie kanalizacji burzowej przez smołę w przypadku niekontrolowanego wycieku ze zbiorników.

- **tritlenek arsenu** - składnik roztworu arsenikowo - sodowego stosowanego w odsiarczaniu gazu koksowniczego. Ciało stałe w postaci białego lub bezbarwnego proszku o zapachu czosnku, bardzo trujące. Zawiera arsen nieorganiczny, który może powodować raka. Do podstawowych zagrożeń wynikających z użycia tritlenku arsenu (włamanie z kradzieżą) co może w konsekwencji spowodować ewentualne skażenie wody, gleby a nawet zagrożenie życia ludzkiego; wyciek roztworu arsenikowo- sodowego z instalacji odsiarczania gazu koksowniczego (skażenie gleby)

- **amoniak bezwonny** - instalacja amoniaku jest złożona ze składu amoniaku oraz rurociągów przesyłowych. Głównym zagrożeniem wypadkowym jest znajdujący się w instalacji amoniak ciekły i gazowy. Może być ono spowodowane głównie na skutek:

- a) rozszczelnienia zbiornika w wyniku zdarzenia zewnętrznego,
- b) nieznacznego przecieku na zbiorniku lub armaturze w wyniku miejscowego uszkodzenia,
- c) awaryjnego uszkodzenia rurociągu - przerwania na całym przekroju,

d) punktowego przzerwania rurociągu.

We wszystkich przypadkach, w zależności od nasilenia, awaria może spowodować skażenie atmosfery oraz możliwość zaistnienia pożaru i/lub wybuchu.

### **3. Rafineria Trzebinia S.A. ul. Fabryczna 22, Trzebinia**

Grupa Kapitałowa Rafinerii Trzebinia S.A. produkuje i sprzedaje paliwa silnikowe (benzyny, oleje napędowe), oleje opałowe, oleje smarowe, masy parafinowe, asfalty i bituminy. Charakter prowadzonej działalności Rafinerii Trzebinia S.A. - operowanie dużymi ilościami niebezpiecznych substancji chemicznych - stwarza zagrożenie wystąpienia pożarów, wybuchów oraz uwolnień toksycznych substancji do atmosfery.

### **4. Operator Logistyczny Paliw Płynnych Sp. z o.o., Baza Paliw nr 9 w Woli Rzędzińskiej, Wola Rzędzińska 487d.**

Przedmiotem działalności Bazy Paliw nr 9 jest w szczególności magazynowanie, składowanie i przechowywanie paliw płynnych (olej napędowy, benzyny) w zbiornikach magazynowych; przeładunek paliwa z transportu kolejowego do zbiorników magazynowych za pomocą własnych instalacji paliwowych; spedycja paliw transportem autocysternowym. W razie awarii lub wypadku, na terenie zakładu może powstać pożar i/lub wybuch, w rezultacie czego, może nastąpić zanieczyszczenie powietrza.

### **5. Zakłady Azotowe w Tarnowie - Mościcach S.A.**

#### **ul. E. Kwiatkowskiego 8, Tarnów**

Zakłady Azotowe w Tarnowie -Mościcach S.A. są dużym przedsiębiorstwem chemicznym. Zakres działalności obejmuje min. produkcje: półproduktów chemicznych (kaprolaktam, amoniak i woda amoniakalna, kwasy i nitrozy, ACH), tworzyw sztucznych, nawozów sztucznych, wyrobów

gotowych na bazie PCV, tarnamidu, tarflenu. Podstawowymi surowcami używanymi do produkcji są: metan, benzen, fenol, solanka.

W przypadku awarii lub wypadku może nastąpić pożar i/lub wybuch, skutkiem czego może nastąpić skażenie środowiska naturalnego i zagrożenie dla życia i zdrowia ludzi.

## **6. Zakłady Chemiczne Alwernia S.A.**

### ***ul. K. Olszewskiego 25, Alwernia***

Zakłady Chemiczne Alwernia S.A. są firmą branży chemicznej, wytwarzającą na bazie związków fosforu i chromu, wyroby stosowane przede wszystkim przy produkcji środków piorących, farb i lakierów oraz przemyśle spożywczym, farmaceutycznym, garbarskim, galwanotechnicznym. Obecnie specjalizują się w trzech profilach produkcyjnych: związki chromu, związki fosforu, siarczan sodu i magnezu. Wśród najważniejszych produktów należy wymienić: kwas fosforowy techniczny i czysty, sole fosforowe i mieszanki fosforanowe dla przemysłu spożywczego, garbnik chromowy, wodorosiarczyn sodu w roztworze, bezwodnik kwasu chromowego, zielony tlenek chromu, dwuchromian sodu w roztworze, dwuchromian potasu krystaliczny, bezwodny siarczan sodu, siedmiowodny siarczan sodu, siedmiowodny siarczan magnezu (nawozowy).

Zakład został zakwalifikowany do grupy zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Największe zagrożenia występujące podczas wystąpienia awarii wiążą się z charakterystyką materiałów niebezpiecznych które występują w procesie technologicznym. W zależności od substancji są to właściwości palne, utleniające lub redukujące i toksyczne. Składają się na nie:

- a) **zagrożenie pożarowe** (związane z promieniowaniem cieplnym) wynikające z obecności w zakładzie dużej ilości fosforu,

- b) **zagrożenie skażeniem powietrza** produktami spalania fosforu (głównie pięciotlenkiem fosforu), występujące podczas pożaru fosforu,
- c) **zagrożenie skażenia wód powierzchniowych** (dot. rz. Regulanka) lub podziemnych w wyniku niekontrolowanego przedostania się do tych wód związków chromu,
- d) **zagrożenie skażeniem powietrza** w wyniku awaryjnej emisji dwutlenku siarki,
- e) **zagrożenie skażenia wód powierzchniowych lub podziemnych** w wyniku niekontrolowanego przedostania się do tych wód kwasów lub wodorotlenku sodowego,
- f) **zagrożenie wybuchem** w pomieszczeniach produkcyjnych, w Których stosowany jest gaz ziemny (zawierający metan).

### **7. Gaspol S.A. - rozlewnia ul. Składowa, Nowy Targ**

Rozlewnia gazu płynnego Gaspol S.A. w Nowym Targu zajmuje się napełnianiem i sprzedażą gazu płynnego propan - butan w butlach 11 kg i 33 kg, w butlach turystycznych oraz gazu propan w butlach 30 kg. Ze względu na ilości występujących substancji niebezpiecznych (gazu propan, propan -butan, metanolu) największymi potencjalnymi zagrożeniami są: wybuchy i pożary powstałe wskutek niekontrolowanego wypływu gazu spowodowanego utratą szczelności instalacji, zagrożenia wynikające z przepełnienia lub przegrzania butli w wyniku czego może dojść do wybuchu zbiornika gazu wskutek nadmiernego wzrostu ciśnienia gazu, BLEVE czyli wybuch rozprężających się par cieczy-gazów węglowodorowych.

## **8. Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo S.A.,**

**Oddział w Sanoku, ul. Sienkiewicza 12,**

### **Podziemny Magazyn Gazu Ziemnego Swarów**

Głównym profilem działalności Oddziału w Sanoku jest eksploatacja złóż gazu ziemnego. Aktualna eksploatacja gazu ziemnego prowadzona jest ok. 682 odwiertami, zlokalizowanymi na 64 złożach, na obszarze wschodniej i południowej Polski. Eksploatacja ropy naftowej prowadzona jest z ok. 1089 odwiertów wydobywczych, które usytuowane są na 34 złożach ropy naftowej. Podziemne magazynowanie gazu prowadzi się w czterech magazynach. Są to PMG: Brzezina, Swarów, Husów, Strachocina.

Gaz ziemny gromadzony w powietrzu może powodować uczucie senności i zawroty głowy w związku z obniżeniem zawartości tlenu. Możliwe jest również powstanie pożaru i/lub wybuchu. Szybkie odparowywanie ciekłego gazu ziemnego może spowodować odmrożenia. Utleniając się poprzez glebę powoduje wypieranie tlenu i niszczenie szaty roślinnej. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku.

## **9. Zakłady Górniczo – Hutnicze „Bolesław” S.A. w Bukownie,**

**ul. Kolejowa 37.**

Zakłady Górniczo – Hutnicze „Bolesław” S.A. w Bukownie są producentem cynku elektronicznego według technologii RLE (prażenie – ługowanie – elektroliza). Cynk produkowany jest przede wszystkim z koncentratu blendy cynkowej, którą uzyskuje się na bazie własnych rud Zn-Pb wydobywanych obecnie w kopalni „Olkusz – Pomorzany” jak również z dodatkami obcych materiałów cynkonośnych (tlenki, popioły, odpady).

Działalność produkcyjna jest realizowana w dwóch głównych pionach:

**Pion Górniczo – Przeróbczy**, w skład którego wchodzi:

- Kopalnia „Olkusz – Pomorzany”, - Dział Przeróbki Mechanicznej „Olkusz –

Pomorzany”. **Pion Hutniczy**, w skład którego wchodzi: - Dział Prażalni i FKS,

- Dział Elektrolizy (Ługownia, Hala Wanien, Odlewnia), - Dział technologiczny, - Dział Energio – Mechaniczny.

Ostatnim elementem ciągu górniczo – przeróbczego są stawy osadowe odpadów poflotacyjnych- składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Odrębnym rodzajem działalności prowadzonej w ZGH „Bolesław” S.A., jest eksploatacja stawów osadowych odpadów poflotacyjnych. Odpady te, wytworzone w trakcie procesu wzbogacania rudy cynkowo – ołowiowej w Wydziale Przeróbki Mechanicznej „Olkusz – Pomorzany”, przesyłane są hydrotransportem w rejon stawów osadowych.

Próg klasyfikujący zakład do kategorii dużego ryzyka został przekroczony dla **siarczanu cynku**. Z uwagi na ilość substancji będącej zasadniczym medium w instalacji do produkcji cynku elektronicznego istnieje prawdopodobieństwo wystąpienia awarii przemysłowej i skażenia środowiska. Ten stan może mieć miejsce w przypadku: rozszczelnienia instalacji, mechanicznego uszkodzenia rurociągu, zbiorników i stanowi potencjalne zagrożenie dla wód powierzchniowych i gruntowych.

Siarczan cynku- jest cieczą bezbarwną do białej, bezwonną, niepalną. Substancja ta jest produktem niebezpiecznym dla środowiska, działa bardzo toksycznie na organizmy wodne. Może spowodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Stanowi zagrożenie dla ujęć wody pitnej przy dostaniu się w dużych ilościach do gleby lub wody.